

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1025—2000

eqv UIC 822 O: 1974

机车车辆用热卷螺旋压缩 弹簧供货技术条件

2000-10-24 发布

2001-05-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

| | |
|---------------------------------|---|
| 1 范围 | 1 |
| 2 引用标准 | 1 |
| 3 分类 | 1 |
| 4 性能 | 2 |
| 5 制造 | 3 |
| 6 检查与验收 | 4 |
| 7 防锈 | 8 |
| 8 保证 | 8 |
| 附录 A (标准的附录) 螺旋弹簧磁力探伤检验方法 | 9 |

前　　言

本标准是等效采用国际铁路联盟 UIC 规程 822 O (1974.7.1 第 4 版)《机车车辆用热卷螺旋压缩弹簧供货技术条件》(1975.10.1, 1985.1.1 修订) 对 TB/T 1025—1991《机车车辆圆柱螺旋弹簧技术条件》进行修订的。主要是第 4 条的内容稍有不同, 增加了脱碳层深度要求, 取消几何特征公差值表中“同一弹簧两个底面的相互倾斜度”的要求。标记移到第 5 条叙述, 凡款的编号超过四位数均改为列项, 第 8 条分为五款。其余各条中的内容及条号基本不变。

本标准从实施之日起, 同时代替 TB/T 1025—1991《机车车辆圆柱螺旋弹簧技术条件》。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由大连内燃机车研究所提出并归口。

本标准由大连内燃机车研究所、天津机车车辆机械厂共同起草。

本标准主要起草人: 姜兴安、揭长安。

本标准于 1983 年 5 月首次发布, 于 1991 年 6 月第 1 次修订。